

Спецификация материалов площадки навесной

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
1	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х5 L=6200 Ст3сп5	1	
2	ГОСТ 8509-93	Уголок 75х5 L=6000 Ст3сп5	1	
3	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5 L=1200 Ст3сп5	5	
4	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5 L=1170 Ст3сп5	9	
5	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5 L=8400 Ст3сп5		
6	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5 L=8400 Ст3сп5		
7	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5 L=1700 Ст3сп5	2	
8	ГОСТ 8509-93	Уголок 50х5 L=800 Ст3сп5	2	
9	ГОСТ 8509-93	Уголок 100х10 L=100 Ст3сп5	2	
10	ГОСТ 8240-89	Швеллер 20 L=150 Ст3сп5	2	
11	ГОСТ 19903-74	Лист 8 220х150 Ст3сп5	2	
12	ГОСТ 19903-74	Лист 8 150х150 Ст3сп5	2	
13	ГОСТ 19903-74	Лист 8 150х200 Ст3сп5	2	
14	ГОСТ 19903-74	Лист 8 50х75 Ст3сп5	2	
15	ГОСТ 19903-74	Лист 4 150х8400 Ст3сп5	2	
16	ГОСТ 8568-77	Лист 4 площадь 7,2кв.м. Ст3сп5		
17	ГОСТ 2590-74	Круг 16 L=446	4	

1. Н14, н14 ±IT/2.  
2. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42А. Допускается замена на сварку в среде CO<sub>2</sub> по ГОСТ 14771-76. Сварочная проволока Св-08Г2С по ГОСТ 2246-70.  
3. Шероховатость поверхности после механической обработки не более Ra50  
4. Катет шва принимать по наименьшей толщине свариваемых деталей но не менее 4мм.

Взам. инв. N	
Подпись и дата	
Инв. N подл.	

						55-59ПР-08-ППР	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата		